JP-U-H01-137416

Multiple slit grooves 41, for example, four grooves 41 are formed on a periphery of a circumference 34 of a cover 32. Preferably, a depth of the groove 41 reaches a collar 35 disposed on the circumference side. Moisture or rainwater 42 accumulated between a transparent plate 38 and a gasket 36, 39 or a ring holder 40 is rapidly discharged through the grooves 41.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

<u>資料①</u> **公開実用平成 1**− 137416

⑲ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(□) 平1-137416

Int. Cl. 1

識別記号

庁内整理番号

⑨公開 平成1年(1989)9月20日

G 01 D 11/26 F 16 J 15/10 G 01 L 19/14

6947ー2F -7526-3J 7507ー2F審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称

圧力差圧伝送器カバー

②実 頭 昭63-33745

②出 願 昭63(1988)3月16日

⑫考 案 者 小 坂

秀則

東京都府中市東芝町 1 番地 株式会社東芝府中工場内

①出願人 株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

四代 理 人 弁理士 井上 一男

明細書

- 1.考案の名称 圧力差圧伝送器カバー
- 2. 実用新案登録請求の範囲

3. 考案の詳細な説明

[考案の目的]

(産業上の利用分野)

本考案は圧力差圧伝送器のメータのカバーに関し、特に雨水等の侵入を防止する構造に係わるも



のである。

(従来の技術)

第5回は従来のカバー構造を示しており、ステンレス等でできた筒状カバー本体 1 0 の外端面 1 1 に内方に突出する鍔部 1 2 を形成し、鍔部内側にオーリング 1 3 を配置して、透明円板 1 4 を内側からリング状押え 1 5 で押えることによって 防水したものである。

ところが雨水等16が銅部と透明円板の境に溜



り易く、時間が経つにつれて錆びを発生させてオーリング13の位置まで広がるため、シール効果が減少してカバー本体10の内部に浸入し、増幅器の絶縁を不良にするなど、圧力差圧伝送器の信頼性を損なうことがある。

(考案が解決しようとする課題)

以上のように、オーリングを用いた構造でも雨水等の液体の溜りによるシール効果の減少が避けられなかった。そこで、シールの損傷を防ぐ構造を提供するものである。

[考案の構成]

(課題を解決するための手段)

リング状押え部と、少なくとも前記透明板体とリング状押え部間に介在するガスケットと、前記カバー本体の外端面と前記透明板体間に形成された水排出手段とを具備している。

(作用)

本考案の圧力差圧伝送器カバーによれば、カバーに付着する水等の液体が溜らず排除されるので、カバーに錆びが生じにくく、圧力差圧伝送器の信頼性を高めることができる。

(実施例)

以下本考案の実施例を図面を参照して説明する。 第1図A、B及び第2図は本考案の一実施例を示す、第2図において、圧力差圧伝送器20は差圧 検出部21とこれに連結されたハウジング22内 に収納された増幅器23及びメータ24を有している。ハウジングのメータ側前端25は簡状になっており、ねじ26が形成されて、ここにカバー31が螺合されている。すなわち、カバー本体32の筒状部にねじ33が設けられて、ハウジングに取付けられている。 差圧検出部21は測定する2の流体を導入する 導入管27a、27bを有し、流体はそれぞれの 受圧ベローズ28a、28bに導かれる。これら ベローズと圧力伝達媒体29a、29bを介して 伝えられた圧力は半導体感圧素子30に加えられ、 差圧が電気信号に変換され、ハウジング内の増幅 器23に送られて増幅され、その一部はメータ 24を駆動し測定値を表示させる。

第1図において、カバー31は、筒状のカバー 本体32を有し、外端面34から所定間隔おいた 内壁に、内方に突出した鍔状押え部35を形成の で第1のガスケット36を介がして、 で第1のガスケット36を介のしたがのの がすえたでいる。またが明板体38のでなるが 押えは第2のガスケット39を介でして、 が明線合するリング状押え部34の間出数節の に繋合するリット溝41が形成されている。 深さは鍔状押え部35の上記外端面34側の 深さは鍔状押え部35の上記外端面34側の ではは野状押え部35の上記外端面34側の ではは野状押え部35の上記外端面34側の

まで達するようにするのがよい。これらの溝41 は透明板体38とガスケット36、39やリング 状押え部40に溜る雨水その他の水分42を速や かに排出する。このため、カバー本体32がステンレス等で出来ていて、錆びの発生が避けられない場合でも、錆びが生じにくい構造となり、長時間にわたって漏水等が生じず、圧力差圧伝送器の信頼性を高めることができる。

なお、上記実施例において、カバー本体32の 溝位置に合せてリング状押え部40の外周にも溝 を設けると、水分排除の効果が増大する。

第3回は本考案の他の実施例で、カバー本体50の外端面51部分に鍔状押え部52を内の内でででは、透明板体53をそのの内間線でででは、透明板体53の両面間線である。透明板体53にが横58から透明板体53にがある。透明板体53周囲に沿る水準に対する。透明板体53周囲に沿る水準に対するが成するように、シリコンが関いたのでは、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いたが、シリコンが関いに、から、透明板体53周囲に沿る水準

を排除しやすくする、本実施例によってもオーリングを使用することなく信頼性の高いシール構造 を得ることができる。

第4図の実施例は第3図と同じく、鍔状形成さる2がカバー本体60の外端面61部分に形成された構造において、溝63が鍔状押え配動が対される。 透明板体64の周囲が対されるの間に対ケートガスにより、カートガスをの間にガケートがあるというのでは、カートが第3のかとして、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートのでは、カートのでは、カートのでは、カートのでは、カートのでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートでは、カートのでは、カートの信頼性をより高めることができる。

[考案の効果]

以上述べたように、本考案のカバーによれば、透明板体のシール部分に水等の流体が溜らず速や



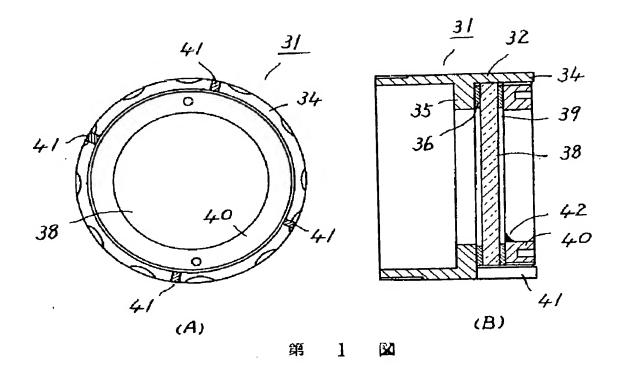
かに排除されて、シール部分の腐蝕が生じにくく、 長期にわたり漏水を生じないため、信頼性の高い 圧力差圧伝送器を得ることができる。

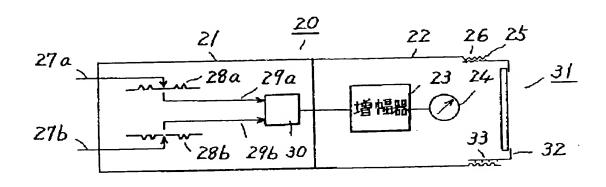
4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示し、Aは正面図、Bは断面図、第2図は第1図の実施例が用いられる圧力差圧伝送器を示す概略図、第3図は本考案の他の実施例を示すもので、Aは正面図、Bは断面図、第4図は本考案のさらに他の実施例を示す断面図、第5図は従来装置の断面図である。

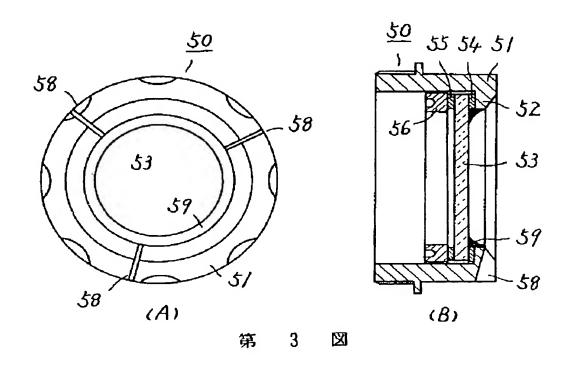
- 20--圧力差圧伝送器、 24--メータ、
- 31--カバー、 32--カバー本体、
- 35-- 鍔状押え部、 38-- 透明板体、
- 36、39--ガスケット、
- 40--リング状押え部、
- . 4 1 - スリット溝

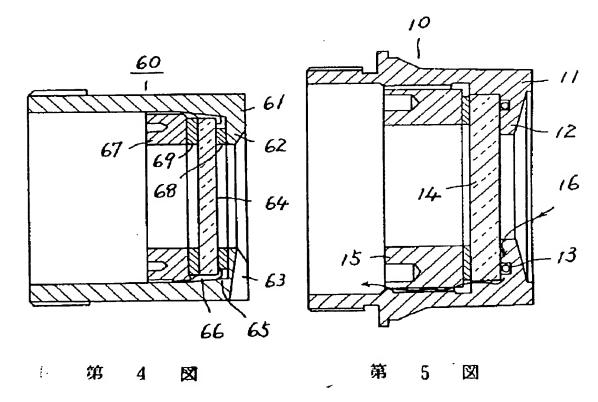
代理人 弁理士 井 上 一 男





第 2 図





周1:1274**1** S

